

REGULAMENTUL OFICIAL LA CAMPANIA DE MARKETING “PENTRU MESE ÎN FAMILIE FĂRĂ PROBLEME DIGESTIVE”

PERIOADA 15.05.2020 -01.09.2020

SECTIUNEA 1. ORGANIZATORUL CAMPANIEI

1.1. **Organizatorul Campaniei “PENTRU MESE ÎN FAMILIE FĂRĂ PROBLEME DIGESTIVE”** (denumit în cele ce urmează “Organizatorul”) este **FITERMAN PHARMA S.R.L.**, cu sediul în Iași, str. Moara de Foc nr. 35, înregistrată la Oficiul Registrului Comertului sub nr. J22/2863/1994, având CUI RO6787981 și cont bancar RO06 INGB 0014 0000 2844 8911 deschis la ING Bank, reprezentată prin administrator –Patricia Fiterman.

1.2. Campania se va derula conform prevederilor prezentului regulament (denumit în continuare "Regulamentul"), fiind obligatoriu pentru toți Participanții. Organizatorul își rezervă dreptul de a modifica oricând în mod unilateral Regulamentul. Astfel de modificări vor fi făcute public pe www.fitermanpharma.ro cu cel puțin 24 de ore înaintea intrării în vigoare.

1.3. Prezenta campanie este organizată în conformitate cu prevederile Ordonanței Guvernului nr. 99/2000 privind comercializarea produselor și serviciilor de piață și conform dispozițiilor Legii nr. 227/2015 privind Codul fiscal. Decizia de derulare a campaniei conform regulilor din prezentul regulament („Regulamentul”) este finală și obligatorie pentru orice participant la campanie („Participant”). Regulamentul este întocmit și va fi făcut public conform legislației aplicabile în România.

SECTIUNEA 2. TERMINOLOGIE

În prezentul Regulament, în afara definițiilor definite în cuprinsul articolelor, termenii și expresiile de mai jos vor avea următoarea semnificație:

a) „*Forta majora*” – reprezintă orice eveniment ori altă cauză exterioară, independentă de voința Participanților sau a Organizatorului, neimputabilă acestora și care nu poate fi, în mod absolut, prevăzută, controlată ori depășită de către aceștia, și care conduce la neîndeplinirea, îndeplinirea necorespunzătoare ori la întârzierea executării prevederilor prezentului Regulament.

b) „*Partener al Organizatorului*” – farmacia/drogheria/magazinul naturist care a achiziționat în perioada campaniei de la Distribuitorul FITERMAN DISTRIBUTION SRL sau direct de la Organizator « Oferta de Campanie ». Prin comanda plasată, aferentă “Ofertei de Campanie”, farmacia/drogheria/magazinul naturist devine Partener al Organizatorului și aderă la Campania de marketing “ PENTRU MESE ÎN FAMILIE FĂRĂ PROBLEME DIGESTIVE ”. Fiecare Partener al Organizatorului va fi semnalizat prin afișe de campanie pe care acestea le va primi de la Organizator și pe care Partenerul se angajează să le instaleze în structurile sale proprii de vânzare. Lista Partenerilor Organizatorului poate fi vizualizată pe pagina www.fitermanpharma.ro, secțiunea Campanii active, Regulament “ PENTRU MESE ÎN FAMILIE FĂRĂ PROBLEME DIGESTIVE ” sau poate fi solicitată în scris Organizatorului prin email la adresa juridic@fitermanpharma.ro. Pe durata campaniei, lista Partenerilor va fi actualizată constant cu Partenerii care se vor alătura campaniei “ PENTRU MESE ÎN FAMILIE FĂRĂ PROBLEME DIGESTIVE ” prin achiziția ofertei de campanie disponibilă la Distribuitorul FITERMAN DISTRIBUTION sau direct de la Organizator.

«Oferta de Campanie» - reprezintă achizițiile cantitativ valorice realizate de Partener de la Distribuitorul FITERMAN DISTRIBUTION SRL sau direct de la Organizator în perioada 08.05.2020 – 30.06.2020. În

functie de stocurile existente Organizatul isi rezerva dreptul de a prelungi perioada in care Partenerii pot achizitiona Oferta de Campanie.

c) „**Participantii**” – orice persoana fizica cu domiciliul in Romania, cu varsta de minimum 18 ani impliniti la data inceperii campaniei, care este client (consumator) al unuia dintre Partenerii Organizatorului.

Reguli de participare :

Pentru a participa la Campanie, Participantii trebuie sa indeplineasca cumulativ urmatoarele conditii:

- sa fie persoane fizice cu domiciliul in Romania;
- sa aiba varsta de minimum 18 ani impliniti la data inceperii campaniei;
- sa achizitioneze in perioada de desfasurare a campaniei minimum un produs participant la campanie;
- sa respecte prevederile prezentului Regulament pentru participarea la campanie – Regulamentul va fi facut public in acord cu legislatia din Romania – detaliile privind Regulamentul pot fi obtinute prin accesarea paginii web: www.fitermanpharma.ro - (Sectiunea Campanii Active – Regulamentul “**PENTRU MESE ÎN FAMILIE FĂRĂ PROBLEME DIGESTIVE**”) si la orice Partener al campaniei. Lista Partenerilor se va regasi afisata pe pa pagina de web a Organizatorului www.fitermanpharma.ro

d) « **Achizitie Minima** »: achizitia in perioada campaniei a minim un produs participant;

e) « **Cadou** » - la achizitia a minim un produs participant la campanie, pacientul primeste cadou pe loc, in limita stocului disponibil la Partener, un blister de Balonix x 10 cpr. (mai multe produse achizitionate, mai multe blistere acordate).

f) « **Produs participant la campanie** » – produse din portofoliul Fiterman Pharma, respectiv suplimente alimentare/ dispozitive medicale, enumerate in cele ce urmeaza:

BIEN DORMIR FORTE 1bls x 10 cps
BIEN DORMIR FORTE 2 bls x 10 cps
BIEN DORMIR FORTE 3 bls x 12 cps
BIEN DORMIR RAPID 1bls x 10 cps
BIEN DORMIR RAPID 2 bls x 10 cps
BIEN DORMIR RAPID 3 bls x 12 cps
BIEN DORMIR+MELATONINA FORTE 1 bls x 10cps
BIEN DORMIR+VALERIANA FORTE 1 bls x 10 cps
BONFLOR IMUNO picaturi 9 ml
BONFLOR 2 bls x 10 cps
BONFLOR x 10 pl
SILIMARINA 7000, 3 bls x 10 cpr
STOPTOXIN FORTE 3 bls x 10 cps
STOPTOXIN x 10 pl
BALONIX x 20 cpr
BALONIX MED 1 bls x 10 cpr mast
DIGEX FORTE SUPER DIGESTIV 1bls x 10 cps
DIGEX FORTE SUPER DIGESTIV 2 bls x 10 cps
DIGEX FORTE SUPER DIGESTIV 3 bls x 12 cps
EMETIX 1bls x 20 cpr
EMETIX HANGOVER x 8 pl
PILORIX 3 bls x 10 cps
SUPERBIL 1bls x 10 cps
PROCTOLIZ MED crema rectala 25g

h) „**Regulament**” – reprezinta prezentul document organizatoric al campaniei, inclusiv anexele si actele aditionale ulterioare care fac parte din acesta.

SECTIUNEA 3. DURATA SI ARIA DE DESFASURARE A CAMPANIEI

3.1. Campania “**PENTRU MESE ÎN FAMILIE FĂRĂ PROBLEME DIGESTIVE**” incepe la data de 15.05.2020 si se va incheia la data de 01.09.2020, si se va derula in limita stocului stocului disponibil. -

3.2. Campania se va desfasura exclusiv pe teritoriul Romaniei in cadrul structurilor de vanzare cu amanuntul ale Partenerilor Organizatorului, structuri semnalizate cu afise de campanie.

3.3 Organizatorul isi rezerva dreptul de a prelungi durata campaniei si de a modifica conditiile, dar nu inainte de a modifica prezentul regulament si de a anunta acest lucru public.

SECTIUNEA 4. MECANISMUL TOMBOLEI

4.1. Respectand prezentul Regulament, vor putea participa la acesta campanie doar clientii persoane fizice (consumatori) ai fiecarui Partener al Organizatorului, care au achizitionat in perioada campaniei cel putin unul dintre produsele din portofoliul Fiterman Pharma participante la campanie. Astfel, la achizitionarea unui produs participant la campanie pacientul primeste cadou pe loc, in limita stocului disponibil, un blister de Balonix x 10 cpr.(mai multe produse achizitionate, mai multe blistere acordate)

4.2. Numarul de cadouri pe care pacientul le poate primi in cadrul campaniei va fi echivalent cu numarul de unitati produse participante achizitionate, inasa in limita stocului disponibil la Partener.

4.3 In afara pretului perceput pentru achizitionarea produsului participant, participantilor nu le este impusa in contrapartida nicio alta cheltuiala directa sau indirecta. In acest sens, toti participantii vor primi cadoul in momentul achizitionarii produsului participant la campanie, in limita stocului disponibil la Partener, in conformitate cu cele metionate in prezentul Regulament.

4.4. In cadrul acestei campanii, nu este posibila convertirea cadourilor in bani sau alte obiecte.

SECTIUNEA 5 : PROTECTIA DATELOR CU CARACTER PERSONAL

5.1. In cadrul acestei campanii nu se vor colecta, stoca date cu caracter personal. Pentru a beneficia de aceasta campanie, clientii (consumatorii) persoane fizice nu vor comunica datele personale de identificare, simpla achizitie a produsului participant fiind suficienta pentru a beneficia de cadoul oferit in campanie.

SECTIUNEA 6: REGULAMENTUL CAMPANIEI

6.1 Regulamentul oficial al Campaniei este disponibil oricarui solicitant, in mod gratuit, pe intreaga durata a Campaniei in urma unei solicitari scrise trimise fie la adresa Organizatorului situat in loc. Iasi, Sos. Pacurari, nr. 127, etaj 1, judet Iasi sau direct la structura de vanzare a comerciantului cu amanuntul (Partener al Organizatorului).

SECTIUNEA 7: LITIGII

7.1. In cazul unor potentiale litigii aparute intre Organizator si Participanti, acestea vor fi solutionate pe cale amiabila. Daca nu este posibila rezolvarea litigiilor pe cale amiabila partile implicate in litigiu vor inainta litigiul spre solutionare instantelor competente romane de la sediul Organizatorului.

SECTIUNEA 8: DIVERSE

8.1. Organizatorul este indreptatit sa ia toate masurile necesare in caz de tentativa de frauda a acestei Campanii, abuz sau orice alte tentative care ar putea afecta imaginea sau costurile acestei Campanii/Campanie.

8.2 Eventualele reclamatii, intrebari referitoare la derularea prezentei campanii vor putea fi transmise mail la adresa juridic@fitermanpharma.ro.

8.3. Prezentul acord este supus in intregime legii romane.

8.4 . Prin participarea la aceasta campanie, participantii, precum si toti cei implicati in aceasta campanie, sunt de

acord și accepta în mod irevocabil prevederile prezentului regulament, înțelegând pe deplin modul de funcționare al campaniei organizate de FITERMAN PHARMA SRL.

**ORGANIZATOR,
FITERMAN PHARMA SRL,
Adminstrator,
Patricia Fiterman**